

GULFCOAT™ CALIDAD COMPROBADA

Un sistema eficiente provee mejor calidad del aire interior, baja los costos de consumo de energía y extiende la vida útil del equipo HVAC&R. Funciona en cualquier medio ambiente, particularmente recomendado para áreas costeras altas en salitre, desiertos áridos y ambientes severamente industrializados.

Los ambientes corrosivos limitan la vida útil de los equipos HVAC&R. GulfCoat™ puede ser aplicado con la misma eficiencia en el equipo antes o después de ser instalado. El ahorro de energía y aumento de vida útil hacen que GulfCoat™ sea la mejor elección del contratista.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Test	Standard	Qualification
Neblina de Sal	ASTM B117	Excede 3,000 hrs
Inmersión en agua	ASTM D870	3 meses
Dureza de lápiz	ASTM D3363	HB-F
Adhesión de patrón en trama	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	500 hours
Resistencia a los rayos UV	ASTM D4587	500 hours
Flexibilidad en mandril	ASTM D522	Paso 1/8 pulgada

GulfCoat™

anticorrosivo de serpentines para contratistas



GulfCoat™

contractor series coil coating

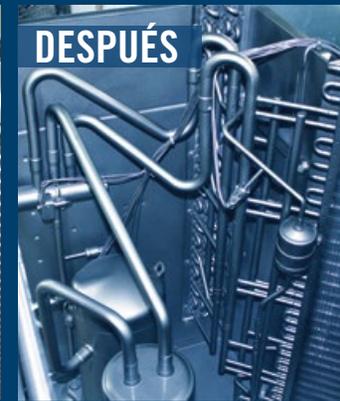


MODINEGULFCOAT.COM

**PROTECCIÓN ANTICORROSIVA
PARA EQUIPOS Y
SISTEMAS HVAC/R**



INS75-150



Provea un Servicio con “Valor Agregado” a sus Clientes Comerciales y Residenciales.

GulfCoat™ está formulado específicamente para la protección de los serpentines, componentes y gabinetes de alta eficiencia de los modernos equipos HVAC/R. GulfCoat™ cumple con los más fuertes cánones marinos e industriales además de proteger contra la corrosión.

Lo llamamos el poderoso Tiburón porque ningún otro anticorrosivo es tan fuerte y resistente a la corrosión del salitre, rayos ultravioleta, lluvia acida, contaminantes del aire y demás condiciones agresivas del ambiente actual.



Tamaño de la unidad	# Latas
0-2.5 Tons	1
3.5 -5 Tons	2

INSTRUCCIONES PARA EL USO DE GULFCOAT™

El área debe estar libre de grasas, oxido y ceras antes de la aplicación. Seguir los pasos siguientes:

1. Lavar con el limpiador GulfCoat™ Surface Prep.
2. Enjuagar con agua limpia.
3. Dejar secar completamente.
4. Cubrir las áreas que no vas a revestir.
5. Agitar bien el revestimiento.

PARA EL TRANSBLUE Y TRANSGOLD: USAR AIRE COMPRIMIDO Y PISTOLA DE ASPERSION (SIMILAR AL HUSKY KIT #HDK00600SG, VENDIDO POR SEPARADO)

Los Revestimientos GulfCoat™ TransBlue y TransGold son a base de agua y deben ser aplicados al mínimo espesor mojado de 3 mils, resultando en 1 mils al secar (espesor de un cabello humano) La presión de aplicación debe ser de 80-100 psi usando un abanico normal a 4 pulgadas de distancia.



PARA LA APLICACIÓN DEL MARINEBLUE Y MARINECLEAR EN AEROSOL

Agitar bien la lata hasta que suene la bolita interna y continuar agitando por un par de minutos. Aplicar roseando con movimientos ligeros a medios. Dejar secar entre primera y segunda capa. Después de usar, invierta la lata y presione la boquilla para que con la presión del aire se limpie la válvula.

Este aerosol cubrirá aproximadamente 6-8 pie cuadrados de superficie de serpentín dependiendo de la técnica usada.

TIEMPO DE SECADO

A 80°F & 70% de Humedad Relativa-

Toque: 10 minutos

Maniobrar: 20 minutos

Retocar: 30 minutos Curado Total: 48 horas

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- 1 Los Revestimientos GulfCoat™ están diseñados específicamente para serpentines de transferencia de calor, componentes y gabinetes de equipos HVAC&R.
- 2 GulfCoat™ puede ser aplicado en su taller o en campo dependiendo de la necesidad.
- 3 Con un mantenimiento regular y adecuado, GulfCoat™ reducirá o eliminara la corrosión y extenderá la vida útil y eficiencia de su equipo HVAC&R.
- 4 GulfCoat™ ofrece cubrimiento total, confortabilidad superior y una excelente protección en los bordes.
- 5 GulfCoat™ viene en las siguientes presentaciones; Galones (TransBlue o TransGold) y Aerosoles (MarineBlue and MarineClear).
- 6 GulfCoat™ está completamente disponible Ud. puede conseguirlo en diferentes tiendas del ramo o por internet en WWW.MODINEGULFCOAT.COM